



## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П <sub>1</sub>	30 % (0,30)	100	Т <sub>ц</sub>
2. Техническо съответствие – П <sub>2</sub>	20 % (0,20)	100	Т <sub>т.с.</sub>
3. Време за реакция с посещение на техник – П <sub>3</sub>	5% (0, 05)	100	Т <sub>п.т.</sub>
4. Време за отстраняване на повреда – П <sub>4</sub>	5 % (0,05)	100	Т <sub>г.с.</sub>
5. Гаранционно обслужване – П <sub>5</sub>	10 % (0,10)	100	Т <sub>г.о.</sub>
6. Гаранционен срок на печатащи глави – П <sub>6</sub>	30 % (0,30)	100	Т <sub>г.п.г.</sub>

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

### Указания за определяне на оценката по всеки показател :

**Показател 1** – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена ;
- „C<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_1 = Т_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.



**Показател 2** “Техническо съответствие” – П<sub>2</sub>, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20. Показателят оценява до каква степен предлаганото от кандидатите отговаря на техническите и функционалните изисквания, посочени от бенефициента в таблицата по-долу.

Параметър	Стойност	Точки
<b>Технически и функционални характеристики подлежащи за оценка на системата:</b>		
1. Наличие на инфрачервена изсушаваща система	Да	10
	Не	0
2. Навиващи ролки с полу-автоматична система за изрязване.	Да	10
	Не	0
3. Опция за регулируеми настройки за скорост и въртене за различни скорости на печат на различни видове плетени и тъкани платове, както и с тежки платове.	Да	10
	Не	0
4. Наличие на транспортна лента, която прекарва плата със скоростта на печат в синхрон със скоростта на каретата.	Да	10
	Не	0
5. Наличие на притискателен вал, който да натиска плата към лепящата лента	Да	10
	Не	0
6. Почистваща и изсушаваща система, която позволява почистване и изсушаване на лепящата лента по време на работа.	Да	10
	Не	0
7. Наличие на помпа/филтър и дегазираща система	Да	10
	Не	5
8. Възможност за онлайн връзка с принтера	Да	10
	Не	5
9. Наличие на повече от четири отделения за пране на машината за пране и сушене на платове	Да	10
	Не	0
10. Скорост на печат на машината за дигитален печат	Над 135 м <sup>2</sup> /час	10
	Над 125 м <sup>2</sup> /час до 135 м <sup>2</sup> /час вкл.	5
	От 111 м <sup>2</sup> /час до 125 м <sup>2</sup> /час вкл.	1
<b>Максимално възможни точки по показател “Техническо съответствие” – Т<sub>т.с.</sub></b>		<b>100 точки</b>

Крайният брой точки на кандидатите за Показател 2 “Техническо съответствие” се получават по формулата:



$$П_2 = 0,20 \times T_{т.с.}$$

където : „0,20” е относителното тегло на показателя в комплексната оценка.

**Показател 3** – “Време за реакция с посещение на техник”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,05.

Максималният брой точки получава офертата, която е с най-кратък срок на времето за реакция – в **часове**. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-малкото предложено време за реакция по следната формула:

$$T_{в.р.} = 100 \times \frac{T_{в.р. \min}}{T_{в.р. n}}, \text{ където}$$

- “100” - максималните точки по показателя;
- “T в.р. min” - най-малкото предложено време за реакция, в часове;
- “T в.р. n” - времето, предложено от n-я участник, в часове.

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = T_{в.р.} \times 0,05, \text{ където :}$$

„0,05” е относителното тегло на показателя в комплексната оценка.

**Показател 4** – “Време за отстраняване на повреда”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,05.

Максималният брой точки получава офертата, която е с най-кратък срок на времето за отстраняване на повреда – в **часове**. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-малкото предложено време за отстраняване на повреда по следната формула:

$$T_{в.о.} = 100 \times \frac{T_{в.о. \min}}{T_{в.о. n}}, \text{ където}$$

- “100” - максималните точки по показателя ;
- “T в.о. min” - най-малкото предложено време за отстраняване на повреда, в часове;
- “T в.о. n” - времето, предложено от n-я участник, в часове.

Точките по четвъртия показател на n-я участник се получават по следната формула:



$P_4 = T_{в.о.} \times 0,05$ , където :

„0,05” - относителното тегло на показателя

**Показател 5** – “Гаранционно обслужване”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,10. Показателят оценява предложения от кандидатите срок за гаранционно обслужване съгласно критериите, посочени от бенефициента в таблицата по-долу.

Параметър	Стойност	Точки
1. Гаранционно обслужване	Над 12 месеца до 24 месеца вкл.	5
	Над 24 месеца до 36 месеца вкл.	10
	Над 36 месеца до 60 месеца вкл.	100

Крайният брой точки на кандидатите за Показател 5 “Гаранционно обслужване” се получават по формулата:

$$P_5 = 0,20 \times T_{г.о.}$$

където : „0,10” е относителното тегло на показателя в комплексната оценка.

**Показател 6** – “Гаранционен срок на печатащите глави”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,30. Показателят оценява предложения от кандидатите срок за гаранционен срок на печатащите глави съгласно критериите, посочени от бенефициента в таблицата по-долу.

Параметър	Стойност	Точки
1. Гаранционен срок на печатащите глави	Над 12 месеца до 24 месеца вкл.	5
	Над 24 месеца до 36 месеца вкл.	10
	Над 36 месеца до 60 месеца вкл.	100

Крайният брой точки на кандидатите за Показател 6 “Гаранционен срок на печатащите глави” се получават по формулата:

$$P_6 = 0,30 \times T_{г.п.г.}$$

където : „0,30” е относителното тегло на показателя в комплексната оценка.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = P_1 + P_2 + P_3 + P_4 + P_5 + P_6$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.